



CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º148/2017

Certificamos que a ação de extensão intitulada “I Semana de Acolhida dos Ingressantes do Curso de Administração”, sob coordenação da servidora Aline Gaspar Pereira, do Departamento de Administração, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, *Campus* de Vilhena, está registrada, sob n.º148/2017, como ação de extensão universitária, conforme os dados abaixo:

Documento de origem: 23118.001888/2017-32.

Modalidade da ação: Evento.

Área temática principal: Educação.

Área temática secundária: Não há.

Linha de extensão:Desenvolvimento humano.

Objetivo Geral:Propiciar aos ingressantes conhecimentos sobre a estrutura e o funcionamento da universidade e do curso de Administração, favorecendo o desenvolvimento de percepção sócio-psicológica do meio universitário. Pretende-se, assim, promover a inclusão e diminuir as chances de evasão.

Público preferencial:Ingressantes no curso de Administração.

Período de realização: 14 de agosto a 18 de agosto de 2017.

Local de realização: Vilhena.

Carga Horária Total: 40 horas.

Observações: Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 19 de outubro de 2017.